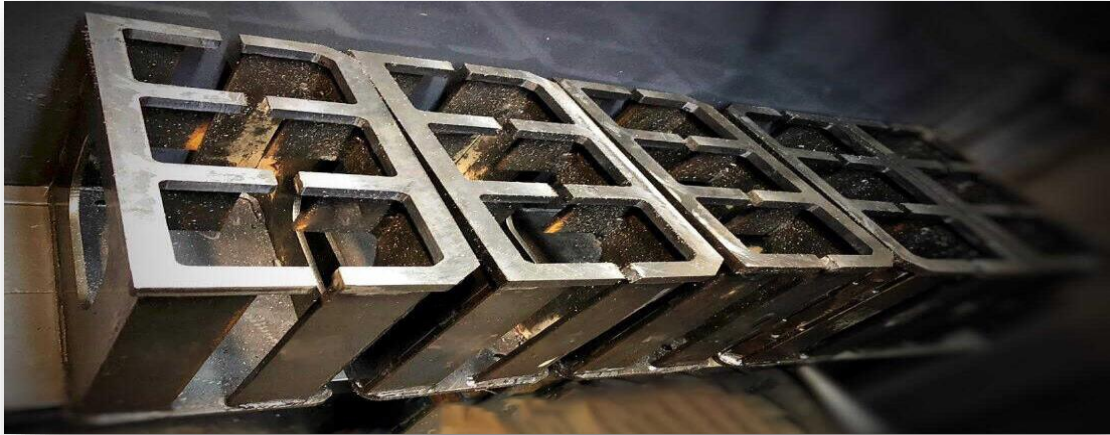


ფოლადის კონსტრუქცია ყალიბის ტექნიკური სპეციფიკაცია



12-სმ-ზე მაღალი სიმაღლის მქონესამშენებლო ქვის წარმოებისათვის გამოყენებული ყალიბის დასამზადებლად, გამოიყენება ST-52-3 სახის ფოლადის მასალა. სურვილის მიხედვით (ფასი განსხვავდება) იგივე ყალიბის დამზადება შეიძლება ისეთი ნედლეულით როგორცაა HARDOX-ი 450-500 რომელიც უფრო გამძლეა ცვეთის წინაშე. ყალიბი იყოფა ორ ნაწილად ქვედა და ზედა ფენა (დედალ მამალი). ყალიბის ქვედა ნაწილის შიდა ნაჭრები, მოდელის მიხედვით Min 8-მმ და Max 30-მმ ფოლადი გამოიყენება შესაძლებელია.

ქვედა ყალიბის შუა მონაკვეთის დამზადება ხდება მთლიანი სახით შედუღების სამუშაოს ჩატარებით, კუთხეების შეკვრა R5 რადიუსის გათლის მეთოდის გამოყენებით ხორციელდება, შედუღების ოპერაციის შემდეგ გასაწმენდ ნაჭრებში ვტოვებთ სპეციალურ სიციარიელს და ამ მეთოდით ვაკეთებთ შედუღებას. ამის შემდეგ შედუღების წერტილების გაწმენდით მიიღება ყალიბის იდეალური მთლიანი გამოსახულება. ამ მეთოდის გამოყენებით დამზადებული ყალიბის მეშვეობით თქვენ შეგიძლიათ აწარმოოთ იდეალური ზედაპირის მქონე და უხარვეზო ქვა.

ყალიბის ქვედა ნაწილის კუთხური ჩარჩოები მზადდება დაშლილი სახით და შედუღების ხერხის მეშვეობით ხორციელდება აწყობა. ამ ტექნიკის მეშვეობით დამზადებული ყალიბი არ გატყდება მანამდა, სანამ მასზე გათვლილი გამოყენების ვადა არ დამთავრდება.

ყალიბის ზედა და ქვედა ნაწილების შედუღების წერტილებში მაქსიმალურად გამოყენებულია დამატებითი გამამდიერებელი დამხმარე ფოლადის ჩხირები. ამ დამხმარე ფოლადების გამოყენებით ყალიბის გაზზარვა და გატეხა მინიმალურად მცირდება. მაქსიმალურად ვაქცევთ ყურადღებას არ იყოს დაშვებული შეცდომა გადაბმის ადგილზე და ყალიბის ხვრელების ზომებში (+/- 0.5 მმ) ეს საკითხი ჩვენთვის უმნიშვნელოვანესია.

პრეს ფორმის - ყალიბის ზედა ნაწილი გაკეთებულია სპეციალურად იმისათვის რომ გაუძლოს მაღალ წნევას ქვის დაპრესისას ამიტომ ეს ნაწილები არის სპეციალური CNC-აპარატებით დაჭრილი ამ აპარატის მეშვეობით ზედა და ქვედა ყალიბს შორის ხდება 0,5 მმ სიციარიელს დატოვება, რის შედეგადაც ზედა ნაწილი ქვედა ნაწილზე იდეალურად ადაპტირდება. ბორდიურის ფილის ყალიბები მზადდება მთლიანი ფოლადის ფურცელზე CNC-აპარატის მილიმეტრალური გამოჭრის მეშვეობით ჩვენს და შემდეგ დამატებით უტარდება გასამაგრებელი სამუშაოები რომელიც უფრო მტკიცეს და გამძლეს ხდის.

ყველა იმ ყალიბის ნახაზი რომელიც დამზადებულია ჩვენს მიერ, ინახება ჩვენს არქივში.



Saygılarımla / საუკეთესო სურვილებით
AVTANDİL TEVZADZE
PAZARLAMA - SATIŞ TEMSİLCİSİ
მარკეტინგი-გაყიდვების მენეჯერი

Sanayii Mahallesi
Devlet Karayolu Caddesi No:84/1-4
Ortahisar/ Trabzon / Turkey



1 მობილური

+90 (542) 359 67 92

2 ტელეფონი

+90 (546) 829 32 33

3 მაილი

a.tevzadze@megamoulds.com

4 ინტერნეტ მისამართი

www.megaexportglobal.com